

PUSL-GOLD/A+B

20/12/2022

PRODUKTBESCHREIBUNG

PUSL-GOLD-D60/A+B ist ein 2-Komponenten-, pigmentiertes und gefülltes selbstverlaufende PU Beschichtung, mit dem ein flüssigkeitsdichter Boden von 2 bis 3 mm verlegt werden kann.

ANWENDUNG

PUSL-GOLD-D60/A+B lässt sich sehr leicht verarbeiten. PUSL-GOLD-D60/A+B eignet sich als dauerhafte Verarbeitung von Asphalt, zement- und gipsgebundenen Untergründen oder Stahluntergründen im Innenbereich. Es ist in verschiedenen Farben lieferbar. PUSL-GOLD-D60 hat eine gute chemische Beständigkeit gegen Erdölderivate, verdünnte Alkalien, Akkusäure, organische Säuren, Salze und Lösungen. Setzen Sie sich für nähere Informationen bitte mit Sidec in Verbindung.

EIGENSCHAFTEN

- Ausgezeichneter Verlauf
- Hoher chemischer Widerstand
- Lösemittelfrei
- Flüssigkeitsdicht
- Schnelle Verarbeitung
- Sehr einfache Reinigung
- Sehr schlag-, stoß- und verschleißfest

VORAUSSETZUNGEN

Der Untergrund muss ausreichend stark und bei der Bearbeitung immer sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Löcher und Risse im Unterboden müssen vorab repariert werden.

Der Untergrund muss mit einer Grundierung behandelt werden. In den meisten Fällen ist es erforderlich, vorab auch eine Ausgleichsschicht anzubringen.

Vermeiden Sie Zugluft beim Anbringen des Bodens.

Wenn die Materialien bei niedrigen Temperaturen gelagert wurden, achten Sie bitte vor der Anwendung auf ausreichende Akklimatisierung.

VERARBEITUNGSBEDINGUNGEN

| | |
|--|--|
| T Minimale Untergrundtemperatur | 10 °C und 3 °C über dem Taupunkt |
| Verarbeitungstemperatur des Untergrundes, der Materialien und der Umgebung | Minimal: + 15 °C Maximal: + 30 °C. Optimal + 20 °C |
| Minimale Luftfeuchtigkeit | 40% |
| Maximale Luftfeuchtigkeit | 80% |
| Restfeuchte zementgebundener Untergrund | < 4 CM% |
| Restfeuchte gipsgebundener Untergrund | < 0,5CM% |

Die oben genannten Informationen werden von Sidec jederzeit gutgläubig aber ohne Gewähr abgegeben. Die Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte unterliegen nicht unserer Verantwortung. Falls Sidec trotzdem haftet, beschränkt sich diese Haftung immer auf den Wert der gelieferten Waren. Diese Version ersetzt alle früheren Versionen.



VERARBEITUNG

1. Mischen Sie die A-Komponente. Beim Mischen sollte man versuchen, auch bei hoher Rührgeschwindigkeit, nicht zu viel Luft unterzumengen.
2. Mischen von A und B Komponente
3. Verwenden Sie eine Bohrmaschine mit Rühraufsatz mit einem Durchmesser von +/- 11 cm und einer Geschwindigkeit von maximal 200 U / min
4. Mischen Sie +/- 2 Minuten (achten Sie darauf, nicht zu lange zu mischen, um Farbunterschiede zu vermeiden)
5. Gießen Sie die Mischung in einen anderen Behälter
6. Nochmals 1 min mischen

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

| | |
|---------------------------------|---|
| Farbe | Standardfarben; die meisten RAL-Farben auf Anfrage |
| Feststoffgehalt | 100% |
| Dichte bei 20°C | 1,5 kg/dm ³ |
| Härte shore D | 55-65 |
| Haftung auf Beton | 2,2 N/mm ² |
| Druckwiderstand Biegefestigkeit | > 35 N/mm ² |
| Mischverhältnis im Gewicht | > 30 N/mm ² |
| Topfzeit bei 20°C | 20,75 Teile A + 4,25 Teile B |
| Trocknen bei 20 °C und 65% rF | ± 30 Min. begehbar nach 24 Stunden mechanisch belastbar: nach 3 x 24 Stunden chemisch belastbar: nach 7 x 24 Stunden nicht empfehlenswert |
| Verdünnung | Aceton |
| Reinigung | 2.5-3 kg/m ² für jeweils 2-3 mm Schichtdicke |
| Verbrauch | Sets von |
| Verpackung | Sets von 25 kg |
| Aufbewahrung | 6 Monate (in geschlossener Originalverpackung, 10-25°C) |

SICHERHEIT

Vor Anwendung: lesen Sie vorab immer und gründlich das MSDS-Datenblatt der benutzten Produkte.

Die oben genannten Informationen werden von Sidec jederzeit gutgläubig aber ohne Gewähr abgegeben. Die Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte unterliegen nicht unserer Verantwortung. Falls Sidec trotzdem haftet, beschränkt sich diese Haftung immer auf den Wert der gelieferten Waren. Diese Version ersetzt alle früheren Versionen.

