

POWERDEC INDUSTRY

SYSTEEMFICHE

12/11/24

Inhoud

PRODUCTOMSCHRIJVING	2
MOGELIJKHEDEN.....	3
BINNEN.....	3
BUITEN.....	3
HYGIENISCHE RUIMTES	3
KLEUREN.....	3
VOORWAARDEN	3
OPBOUW.....	4
PLAATSINGSVOORSCHRIFT	5
PRIMER	5
Beton en chapevloer	5
Tegelvloer.....	5
Anhydriet vloer.....	5
MORTEL EN TROFFELMASSA.....	6
Verbruik.....	6
DICHTZET	7
EPG-UV /MORTAR EP-FILLER UV	7
TOPLAAG	7
PU-TOPCOAT BASIC.....	7
PU-TOPCOAT NO SCRATCH 02	7
PLINTEN OF VERTICALE TRAPTREDEN	8
EVB / QC EP-VERTICAL BINDER.....	8
TECHNISCHE GEGEVENS.....	8

1/8

Siddec NV kan niet verantwoordelijk gesteld worden voor eventuele fouten op deze documenten.



POWERDEC INDUSTRY

SYSTEEMFICHE

PRODUCTOMSCHRIJVING

Powerdec Industry is een industrieel naadloos vloersysteem bestaande uit kwartzand en hars als bindmiddel, dat bedoeld is om aan zeer hoge mechanische belastingen te weerstaan. Het is echter ook bestand tegen bepaalde chemische belastingen. Het systeem is opgebouwd uit verschillende korrelgroottes, zodat er een geheel ontstaat met zeer kleine poriën die vrij eenvoudig kunnen worden dichtgezet.

Omdat de vloer de erop uitgeoefende krachten kegelvormig naar onder verdeelt, is hij in staat krachten op te vangen tot 72 N/mm². Dat maakt dat de vloer bijzonder geschikt is voor fabrieksruimten waar veel wordt gereden met vorkliften, voertuigen met rupsbanden, e.d, of waar zeer veel 'trafiek' is, zoals in gangen van supermarkten en openbare gebouwen. Wel moet men ervoor zorgen dat de ondergrond ook voldoende sterk is.



POWERDEC INDUSTRY

SYSTEEMFICHE

MOGELIJKHEDEN

BINNEN

De standaarddikte is 4 mm. Afhankelijk van de gewenste sterkte, kan hier van afgeweken worden. De dikte kan bijvoorbeeld groter zijn om oneffenheden in de vloer uit te vlakken.

Afhankelijk van het esthetisch resultaat kan men de vloer op verschillende wijzen afwerken. Zie hoofdstuk over de toplaag en dichtzet.

BUITEN

Niet toepasbaar.

HYGIENISCHE RUITES

Is geschikt om te gebruiken in industriële en particuliere hygiënische ruimtes (toiletten, badkamers, keukens). Kan ook gebruikt worden voor inloopdouches, mits de nodige voorzorgsmaatregelen zoals waterdichtingsmembraan (vb kerdi-doek) onder de primer en een extra laag dichtzetmassa aan te brengen.

KLEUREN

Standaard kan men kiezen uit de 18 unikleuren uit onze staalkoffer.

VOORWAARDEN

De ondergrond dient voldoende sterk te zijn en bij de bewerking altijd proper, droog, stof- en vetvrij te zijn. Verdere bepalingen staan vermeld onder Algemene Informatie: Werken met kunststofvloeren



POWERDEC INDUSTRY

SYSTEEMFICHE

OPBOUW

OPBOUW Powerdec Industry					
Topcoat	PU-TOPCOAT BASIC				
Dichtzet	EPG-UV / MORTAR EP-FILLER UV				
Mortel	ETF32 / MORTAR EP BINDER 32 + Gekleurd quartz CM- 0,1-2,0mm				
Instrooizand	H0,4-0,8 of 0,1-0,3				
Primer	EQC / EP-UNIVERSAL PRIMER PUP/ PU-TURBO PRIMER TURBO EP-RAPID PRIMER EAA.09 / EP-PRIMER 09 EMISSIONFREE	EQC / EP-UNIVERSAL PRIMER PUP/ PU-TURBO PRIMER TURBO EP-RAPID PRIMER EAA.09 / EP-PRIMER 09 EMISSIONFREE	ETP / EP-TILE PRIMER EPW / EP-FAST PRIMER	EQC / EP-UNIVERSAL PRIMER EP-RAPID PRIMER EAA.09 / EP-PRIMER 09 EMISSIONFREE	EQC / EP-UNIVERSAL PRIMER EAA.09 / EP-PRIMER 09 EMISSIONFREE
Soort ondergrond	Chape	Beton	Tegels	Hout	Anhydriet
Toestand ondergrond	<u>DROOG</u>				



POWERDEC INDUSTRY

SYSTEEMFICHE

PLAATSINGSVOORSCHRIFT

PRIMER

Afhankelijk van de ondergrond zijn er verschillende primers toepasbaar:

Beton en chapevloer

EQC / EP-UNIVERSAL PRIMER

Zie technische fiche

Tegelvloer

ETP / EP-TILE PRIMER

Zie technische fiche

Anhydriet vloer

EQC / EP-UNIVERSAL PRIMER

Zie technische fiche



POWERDEC INDUSTRY

SYSTEEMFICHE

MORTEL EN TROFFELMASSA

Om de verwerking te vergemakkelijken, is het aan te bevelen om te kiezen voor 'verglaasd' zand. Dit zorgt er voor dat vooral de kleinere fracties van het zand minder aan de spaan kleven en waardoor je minder water moet spuiten op de spaan tijdens de verwerking. Het resultaat is dat de verwerker minder moe wordt en er minder spaanslagen in de vloer zullen zitten.

Meng de A- en de B-component van het bindmiddel ETF32/MORTAR EP-BINDER 32 met een boormachine tot een homogeen mengsel.

Voeg het homogene harsmengsel bij de droge mortel- / troffelzand en meng het geheel met een traag lopende boormachine of een dwangmenger tot alle korrels gelijkmatig bevochtigd zijn.

Verdeel vervolgens het grind over de vloer en strijk het uit met een spaan of vlindermachine. Deze bewerkingen herhalen tot de volledige oppervlakte gelegd is. Hierna moet men minimaal 16 uur wachten vooraleer men erover kan lopen en de volgende laag erop kan plaatsen.

Verbruik

Korrel dikte sierkwarts	CM 0,1-2 mm
Vloerdikte	4 mm
Gewicht per m ²	12
% hars aan kwarts toe te voegen	10%

Bij het plaatsen met de spaan het glijvlak regelmatig vernevelen met water.

Bij het plaatsen van de vloer dient men het grind steeds zeer goed aan te drukken. Indien dat niet wordt gedaan, verkrijgt men een zeer open structuur die ruw aanvoelt en die het verbruik van een eventuele dichtzetmassa enorm doet stijgen! Bovendien zal de vloer ook minder sterk zijn.

Bij het plaatsen is het best dat men een lamp van 1000 Watt op de grond zet en die laat schijnen over de vloer die men op dat moment aan het leggen is. Zo kan men zien of de vloer vlak ligt of niet en vallen eventuele spaanslagen of andere foutjes ook makkelijker op.



POWERDEC INDUSTRY

SYSTEMEFICHE

DICHTZET

EPG-UV /MORTAR EP-FILLER UV

Zie technische fiche EPG UV/MORTAR EP-FILLER UV

TOPLAAG

PU-TOPCOAT BASIC

Zie technische fiche PU-TOPCOAT BASIC

PU-TOPCOAT NO SCRATCH 02

Zie technische fiche PU-TOPCOAT-NO SCRATCH 02



POWERDEC INDUSTRY

SYSTEEMFICHE

PLINTEN OF VERTICALE TRAPTREDEN

EVB / QC EP-VERTICAL BINDER

Zie technische fiche EVB/ QC EP-VERTICAL BINDER

TECHNISCHE GEGEVENS

Harspercentage		Druksterkte (kN)	Druksterkte (Mpa)	gemiddelde	Norm
10%	CM10-1	85,51	53,44	54,26	EN 13892-2
	CM10-2	88,09	55,06		
	CM10-3	86,83	54,27		
12%	CM12-1	106,88	66,80	64,12	EN 13892-2
	CM12-2	98,05	61,28		
	CM12-3	102,83	64,27		

Harspercentage			Buigsterkte (Mpa)	gemiddelde	Norm
10%	CM10-1		18,1	18,2	EN 13892-2
	CM10-2		18,6		
	CM10-3		17,8		
12%	CM12-1		20,4	21,4	EN 13892-2
	CM12-2		21,2		
	CM12-3		22,7		

