

22/06/2023

DESCRIPTION PRODUIT

Le tapis de pierre est un revêtement de sol homogène (sans jointure) à base ou non de granulés de quartz colorés liés avec une résine (epoxy ou polyuréthane). Ce système est destiné aux habitations, showrooms, bureaux, etc. En fait, ce système peut être appliqué à chaque sol qui répond à des exigences esthétiques élevées et qui n'est pas destiné à recevoir des charges mécaniques de plus de 20 N/ mm² ou de lourdes charges chimiques. Ce sol peut parfaitement être comparé à un tapis inusable et parfaitement ajusté.

Les avantages d'un tapis de pierre sont en fin de compte une combinaison des avantages des autres systèmes de sol. On peut donc dire qu'un tapis de pierre avec une structure ouverte compte de nombreux pores remplis d'air. Ce qui assure à la personne qui marche dessus à pieds nus un sentiment agréable de chaleur et de douceur, comme sur un tapis normal. En revanche, la résistance à l'usure est comparable à un carrelage.

En outre, le tapis de pierre dispose d'une propriété supplémentaire. La poussière se glisse entre les pores. L'avantage de ceci est que la poussière ne s'envole pas lors de chaque passage et qu'elle peut être éliminée très facilement au moyen d'un aspirateur ordinaire. Etant donné que les petites pierres restent en place et ne sont pas aplaties par le passage de l'aspirateur, comme avec les poils d'un tapis 'ordinaire', la poussière ne rencontre aucune résistance lorsqu'elle est absorbée. Il est toutefois recommandé de nettoyer le tapis de pierre une à deux fois par an avec un puissant nettoyeur de tapis/aspirateur d'eau (type Duplex 420).



CONSTRUCTION SYTEME OUVERTE

Construction moquette de pierre OUVORTE						
couche de finition	PU-TOPCOAT ETC					
Moquette de pierre	QC EP-BINDER- EAA / PU360-QC PU-BINDER UV 360 + granulats					
Sable remplissage	H0,4-0,8 of 0,1-0,3					
Primaire	EQC / EP-UNIVERSAL PRIMER PUP/ PU-TURBO PRIMER TURBO EP-RAPID PRIMER EAA.09 / EP-PRIMER 09 EMISSIONFREE	EQC / EP-UNIVERSAL PRIMER PUP/ PU-TURBO PRIMER TURBO EP-RAPID PRIMER EAA.09 / EP-PRIMER 09 EMISSIONFREE	ETP / EP-TILE PRIMER EPW / EP-FAST PRIMER	EQC / EP-UNIVERSAL PRIMER EP-RAPID PRIMER EAA.09 / EP-PRIMER 09 EMISSIONFREE	EQC / EP-UNIVERSAL PRIMER EAA.09 / EP-PRIMER 09 EMISSIONFREE	EWS / EP-WET SURFACE PRIMER
Sort de Charge	Chape	Béton	Carrelage	Bois	Anhydrite	Béton/Chape
Etat du sol	SEC					HUMIDE

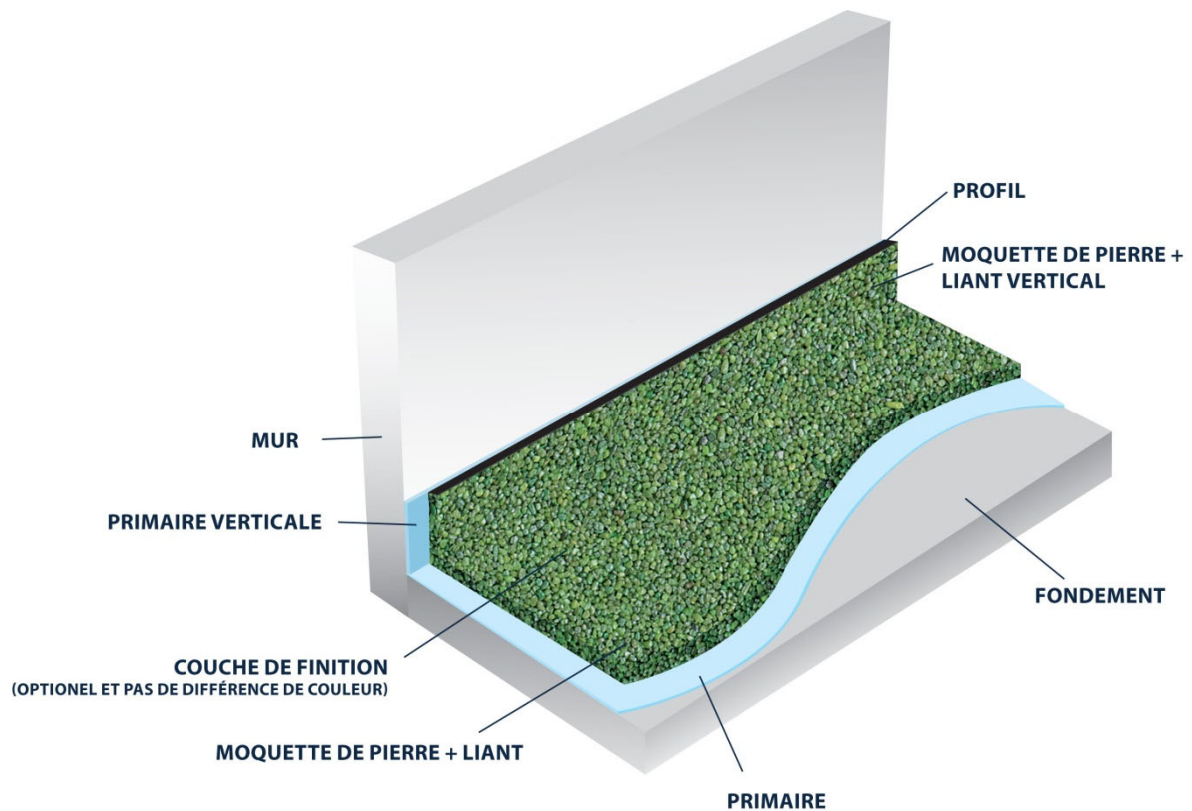


CONSTRUCTION SYTEME FERMEE

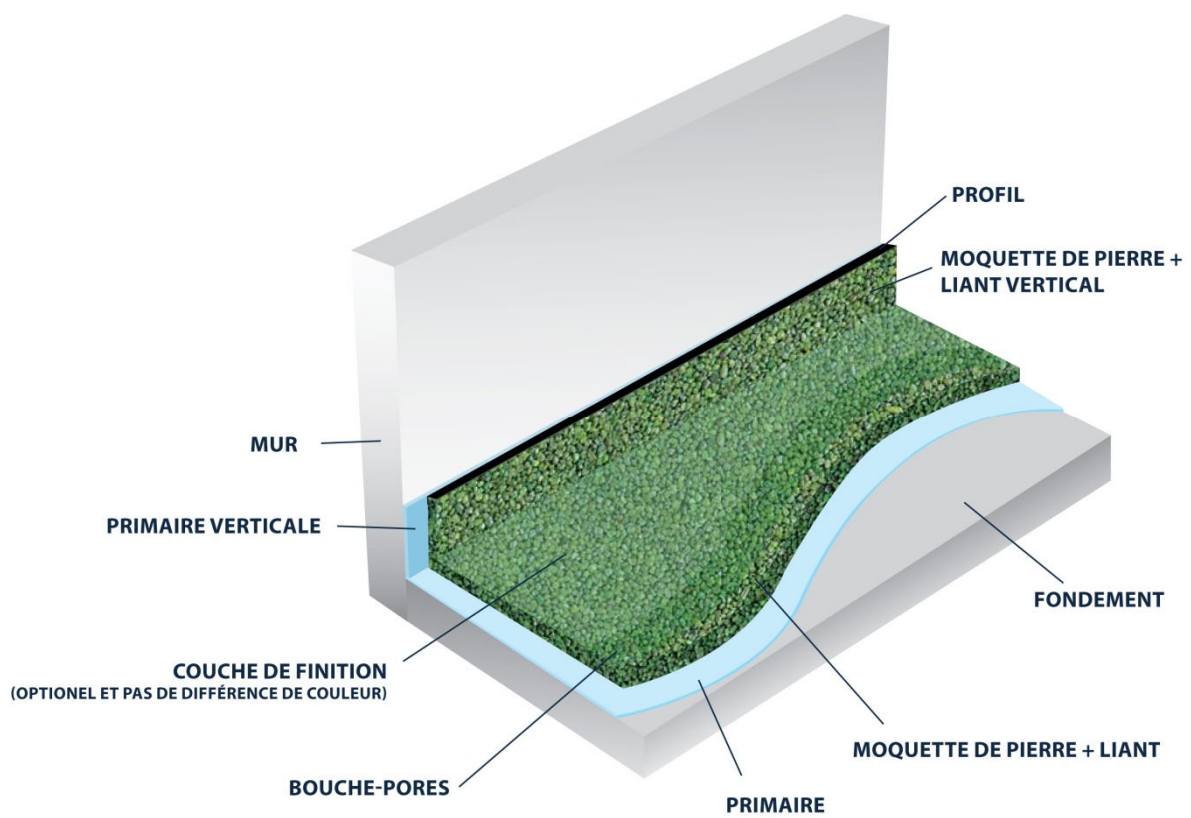
Construction moquette de pierre FERMEE					
Couche de finition	PU-TOPCOAT ETC / PU-TOPCOAT BASIC / EP-TOPCOAT				
Bouche-Pores	SAD33 / QC AC FILLER 33				
Moquette de pierre	QC EP-BINDER- EAA / PU360-QC PU-BINDER UV 360 + granulats				
Sable remplissage	H0,4-0,8 of 0,1-0,3				
Primaire	EQC / EP-UNIVERSAL PRIMER PUP/ PU-TURBO PRIMER TURBO EP-RAPID PRIMER EAA.09 / EP-PRIMER 09 EMISSIONFREE	EQC / EP-UNIVERSAL PRIMER PUP/ PU-TURBO PRIMER TURBO EP-RAPID PRIMER EAA.09 / EP-PRIMER 09 EMISSIONFREE	ETP / EP-TILE PRIMER EPW / EP-FAST PRIMER	EQC / EP-UNIVERSAL PRIMER EP-RAPID PRIMER EAA.09 / EP-PRIMER 09 EMISSIONFREE	EQC / EP-UNIVERSAL PRIMER EAA.09 / EP-PRIMER 09 EMISSIONFREE
Sort de Charge	Chape	Beton	Tegels	Hout	Anhydriet
Etat du sol	SEC				



SECTION SYTEME OUVERT



SECTION SYTEME FERME



POSSIBILITES

En fonction de l'endroit où sera placé le tapis de pierre, on dispose de plusieurs systèmes.

INTERIEUR

Tous les produits sont destinés de manière standard à un usage intérieur. Pour les sols fortement exposés aux UV (par exemple de grandes fenêtres), il est conseillé d'utiliser un système extérieur.

INTERIEUR AVEC UNE FORTE EXPOSITION UV

Voir la fiche système séparée

ESPACES HYGIENIQUES

Pour des lieux tels que toilettes, cuisines et salles de bain, la possibilité existe de rendre la pierre étanche pour des raisons d'hygiène. Cette possibilité est bien sûr applicable à d'autres espaces, à l'exception des espaces extérieurs.

Nous déconseillons toutefois l'usage de siergrind dans les espaces de douche et les saunas. Un système de mortier apparaît en ce cas plus approprié.

COULEURS ET EPAISSEURS DE GRAINS

Le tapis de pierre est disponible de manière standard en quatre épaisseurs de grain différentes (1-2 mm, 2-3 mm, 3-4 mm et 4-6 mm) et en plus de 3000 couleurs différentes. La possibilité de combiner des couleurs ou de réaliser un mélange de couleurs est infinie. Ce qui signifie également que l'incrustation de logos, figures ou initiales dans vos sols ne constitue pas un problème. Et offre l'opportunité de créer un sol entièrement original.

CONDITIONS

Le support doit être suffisamment résistant et, lors du traitement, toujours lisse, propre, sec, débarrassé de poussière et de matière grasse. Les dispositions complémentaires sont mentionnées sous le chapitre

Information Générale : Travaux avec sols synthétiques.



INSTRUCTIONS DE POSE



Regardez le video d'application sur Sidec TV, la chaine de télévision sur internet via www.sidec.eu.

PRIMAIRE

Types

En fonction de la surface, plusieurs primaires sont d'application :

Sol de béton et chape

Primaire le plus recommandé: EQC/A+B (il s'agit d'un primaire epoxy universel à deux composants). Si la surface à traiter est encore humide, on peut opter pour un primaire EWS/A+B.

Attention : Il n'est pas possible de mettre une masse de bouchage sur une moquette de pierre appliquée sur un fondement humide.

Sur des sols qui seront peu sollicités ultérieurement et placés sur un support poreux, on peut utiliser un primaire rapide acrylate APR.01. Consommation: dépend du degré d'absorption de la surface (en moyenne 0,200 kg/m²)

Carrelage

Il est absolument nécessaire que tous les carrelages soient bien fixés et que les joints des carrelages soient bien nettoyés. Ceci peut s'effectuer en utilisant au préalable un primaire pour carrelage EPW/A+B ou ETP/A+B. Le EPW/A+B est un primaire epoxy à base d'eau à séchage rapide (30 minutes). La plus grande résistance est cependant obtenue en utilisant ETP/A+B. Pour les espaces qui seront mouillés en permanence, il est également conseillé de travailler avec ETP/A+B.



Sol en bois

EQC/A+B:

Les planches en bois ne doivent pas bouger l'une par rapport à l'autre lorsqu'on marche sur le sol. Si c'est le cas, nous conseillons de placer de la fibre de verre dans un gel epoxy (EGC/A+B) pour éviter la formation de craquelures. Il est également possible de travailler avec de la colle de fibre de verre.

Sol anhydrite

Primaire le plus recommandé: EQC/A+B (il s'agit d'un primaire epoxy universel à deux composants).

Pose

Si vous travailler avec un primaire à deux composants, mélangez les composants A et B avec une foreuse dotée d'un mélangeur jusqu'à obtention d'un mélange homogène.

Répartissez la résine sur le sol au moyen d'un rouleau.

Parsemez de sable fin sur la couche encore humide (0,1-0,3 mm of 0,3-0,8 mm).
Consommation : ± 0,100 kg/m²

Remarque

Il est préférable de laisser sécher le primaire jusqu'à ce qu'il ne colle plus, mais si des impératifs horaires se présentent, il convient de ne pas parsemer de sable mais de préférer la méthode de travail 'humide sur humide' (uniquement dans le cas d'un primaire epoxy standard).

C'est de 12 à 24 h après la pose du primaire qu'intervient la meilleure liaison entre le primaire et le tapis de pierre. (sauf pour les primaires à séchage rapide APR.01 et EPW/A+B).

Tous ces primaires favorisent la liaison, mais il ne s'agit pas de produits imperméabilisants.



QUARTZ

Pour la plupart des sols en intérieur, il suffira de travailler avec un epoxy sans solvant très peu sensible au jaunissement et antiallergique. On utilise pour ce faire le liant EAA.05/A+B.

Mélangez les composants A et B avec une foreuse jusqu'à obtention d'un mélange homogène. Ajoutez à ce mélange homogène le gravier sec et mélangez l'ensemble jusqu'à ce que tous les grains de sable soient bien humidifiés. Ceci peut se faire à l'aide d'une mélangeuse à vitesse lente, bétonnière, bétonnière à mixer,...

Si on mélange à même la cuve, il est plus simple de travailler avec une machine pourvue d'un double bras mélangeur.

Etalez ensuite le gravier sur le sol au moyen d'un racloir.

Important:

Il est vraiment nécessaire de maintenir le même temps entre les mélanges différents de gravier et liant. Surtout chez des couleurs-SM et des couleurs-SG pour décourager la formation des taches.

Consommation:

Epaisseur du grain quartz décoratif	1-2	2-3	3-4	4-6
Epaisseur du sol en mm	6	6	8	10
Poids par m ²	12	12,5	15	18
% de résine à ajouter au quartz (EAA.05/A+B)	8	8	8	8
% de résine à ajouter au quartz QC EP-BINDER 030 UV	7	7	7	7

EAA05/A+B S existe également en version plus lente: EAA05/A+B L. Cette dernière est destinée aux travaux qui nécessitent beaucoup de temps (dessins de logos, ...) ou pour des ajusteurs qui ne disposent pas encore d'une expérience suffisante pour utiliser le standard EAA05/A+B S. EAA05/A+B L peut également être utilisé lorsque la température grimpe jusqu'à plus de 30C°. Le temps de durcissement est à peu près le double de celui de EAA05/A+B S.

Pour faciliter le placement on peut vaporiser un peu d'eau douce sur le racloir. Prenez soin de ne pas faire tomber de gouttes sur le sol afin d'éviter l'apparition de carbonate (taches blanches).

Lors du placement du sol, il convient de presser fortement le gravier. Faute de quoi, on obtiendra une structure très ouverte rugueuse au toucher et qui fait considérablement augmenter la consommation d'une éventuelle masse de scellement! De plus, le sol sera également moins résistant.

Il est également préférable lors du placement d'utiliser une lampe de 1000 Watts placée au-dessus du sol afin de l'éclairer. De sorte que l'on pourra vérifier si la surface est bien uniforme et qui permettra de corriger plus facilement les petites fautes ou éventuels coups de racloir.



TAPIS DE PIERRE INTERIEUR**SYSTEMES PRODUITS**

Ces procédés doivent être répétés jusqu'au recouvrement complet de la surface. Il convient ensuite d'attendre au minimum 16h avant de marcher sur le sol et d'appliquer une autre.

METHODE FERMEE

On obtient de cette manière une surface dont les pores sont fermés à 99%. Cette application est surtout recommandée dans les cuisines, toilettes, et salles de bain.

Nous conseillons d'utiliser systématiquement cette méthode fermée pour un tapis de pierre avec des épaisseurs de grain de 1-2mm. Il n'est pas nécessaire d'utiliser cette méthode pour des épaisseurs de grain supérieures à 4mm. De même, nous ne conseillons pas cette méthode pour les sols extérieurs et des sols appliqués sur une surface humide.

	SAD
Ingrédient de base	Acrylate
Traitement	Etaler SAD avec la raclette sur le sol
Consommation	Dépend de la taille du grain:
	1-2 mm 0,60 kg/m ²
	2-3 mm 0,75 kg/m ²
	3-4 mm 1,00 kg/m ²

Ne poser jamais SAD avec une brosse afin d'éviter la formation de mousse.

S'il y a un chauffage par le sol, stopper le chauffage par le sol un jour avant!

SAD n'est pas résistant pour :

- Quelques caoutchoucs, **parce qu'il y a une risque de lessivage.**
- **Quelques tapis parce qu'il ya a une risque que le tapis dépose des pigments qui vont polluer le SAD.**
- **les pneus de motos, voitures,...**



COUCHE FINALE

En fonction du résultat final désiré, différentes méthodes de finition sont possibles :

- **STRUCTURE OUVERTE**

Afin de renforcer la surface, on peut apposer un vernis transparent. Cette laque transparente devient invisible après séchage, mais qui offre une résistance complémentaire aux UV et à l'usure du temps.

1. PUW-ETC (100 gr/m²)

- Appliquez un peu de PU au rouleau
- Etalez de manière uniforme sur le rouleau
- Etalez de manière uniforme sur le tapis de pierre! Assurez-vous de ne pas concentrer trop de PU en un seul endroit afin d'éviter l'effet mousse

Consommation: +/- 100 gr/m²

- **STRUCTURE FERMEE**

Afin de donner un aspect brillant, mat ou satiné à un tapis de pierre à structure fermée (SAD33) différents vernis peuvent être utilisés.

1. PUW Sat (120 gr/m²)
2. PUW Mat (120 gr/m²)
3. PUW-ETC (brillant) (100 gr/m²)

Placement

- Appliquez un peu de PU au rouleau
- Etalez de manière uniforme sur le rouleau
- Etalez de manière uniforme sur le tapis de pierre!

PUW/A+B n'est pas conseillé pour les pneus de motos, voitures,...



PLINTHES OU MARCHES D'ESCALIERS VERTICALES

Méthode de travail avec liant acrylate VA .03
voir la fiche technique

Méthode de travail avec liant epoxy EVB/A+B
voir la fiche technique

Méthode de travail avec liant PU PUVB.02 / QC PU VERTICAL BINDER 02
voir la fiche technique

Remarque:

Une différence de couleur peut se manifester entre le sol et la paroi en raison des différentes compositions des liants.

PLUS D'INFOS SUR LES PRODUITS

Pour une utilisation correcte, il est utile de se référer à la fiche technique la plus récente de tous les produits utilisés.



DONNEES TECHNIQUES

RESISTANCE A LA PRESSION (selon NBN EN-196-1)

Epaisseur de grain 2-3 + 8% EAA.05/A+B : 20,54 N/mm²
Epaisseur de grain 2-3 + 10% EAA.05/A+B : 31,13 N/mm²

RESISTANCE A LA FLEXION (selon NBN EN-196-1)

Epaisseur de grain 2-3 + 8% EAA.05/A+B : 6,56 N/mm²
Epaisseur de grain 2-3 + 10% EAA.05/A+B : 10,02 N/mm²

RESISTANCE D'ADHESION

Plus fort que le béton. Pour les données concrètes, veuillez vous référer aux fiches d'informations des différents primaires.

RESISTANCE A L'USURE

Usure Amsler: 1,2-1,3 mm
Perte de sable: 6,9-7,5 grammes

RESISTANCE A LA TEMPERATURE

Température d'utilisation: de -40°C à +60°C
Résistance permanente jusqu'à +60°C
Résistance temporaire jusqu'à + 100°C

CONTACT ISOLATION ACOUSTIQUE (selon ISO 140-8:1998-03 et calculé selon ISO717-2)

Mesuré sur base d'un caoutchouc 3mm : $\Delta L_w = 17\text{dB}$; $\Delta L_{lin} = 7\text{dB}$
Mesuré sur base d'un caoutchouc 6mm: $\Delta L_w = 17\text{dB}$; $\Delta L_{lin} = 6\text{dB}$



RESISTANCE AUX PRODUITS CHIMIQUES: (Selon DIN 16524)

Dénomination	Concentration	Résultat
Acide acétique	5-10%	excellent
Acide lactique	5-10%	excellent
Acide formique	5-10%	bon
Acide tartrique	5-10%	excellent
Acide chlorydrique	20%	excellent
Acide sulfurique	40%	excellent
Sel de cuisine	20%	excellent
Lessive de soude	20%	excellent
Ammoniaque	10%	excellent
Solution de ciment	5%	excellent
Eau distillée		excellent
N-Butanol		excellent
Xylol		excellent
Huile diesel		excellent
Skydrol		excellent



RESISTANCE AU GLISSEMENT

	Pendulum/SRT		R waarde volgens DIN51130 (06/2004)	
	Sec	Humide	average total acceptance angle (in °)	Classification BGR 181 - 10/2003
EAA010-2-3	60	41	13	R10
EAA010-2-3+SAD33	48	37	13	R10
EAA010-2-3+PUW AS80	56	33	13,3	R10
EAA010-2-3+PUW AS160	53	32	13,5	R10
EAA010-2-3+SAD33+PUW AS80	49	33	20,2	R11
EAA010-2-3+SAD33+PUW AS160	48	34	11,2	R10

*granulats est 2/3 et liant 8% EAA010

COMBUSTIBILITE

Classification selon la norme standard européenne EN 13501-1:

- a. Réaction au feu: Bfl
- b. Classification complémentaire: s1

Méthode utilisée:

- a. EN ISO 9239-1:2002
Average critical flux (kW/m²) : ≥11
Average smoke attenuation (% min) : 0.91

- b. EN ISO 11925-2:2002
Flame spread Fs: compliant
Ignition of the filter paper: compliant

Classification selon ASTM E648-93a:

Average critical flux (W/cm²):1,08



RESISTANCE AU GLISSEMENT

Selon SRT-prEN14617-3
Humide: 30,8
Sec: 100,8

HOT-TIRE PICKUP (EMPREINTE DE CAOUTCHOUC)

Structure ouverte: résistant
Structure fermée: non résistant

SECURITE

Lisez toujours INTEGRALEMENT la fiche de sécurité - (ou MSDS-) des différents produits utilisés.

